

Цена поправка ч. 45 - 86

16603-80



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КЛИНЬЯ ДЛЯ СБОРНЫХ МАШИННЫХ
РАЗВЕРТОК СО ВСТАВНЫМИ НОЖАМИ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16603—80

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

к ГОСТ 16603—80 Клинья для сборных машинных разверток со вставными ножами из быстрорежущей стали. Основные размеры
(Переиздание, сентябрь 1984 г. с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1984 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1. Чертеж. Главный вид	1	2

(ИУС № 5 1986 г.)

КЛИНЯ ДЛЯ СБОРНЫХ МАШИННЫХ РАЗВЕРТОК
СО ВСТАВНЫМИ НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ
СТАЛИ

ГОСТ
16603—80*

Основные размеры

Wedges for assembly machine reamers with HSS inserted
blades. Basic dimensions

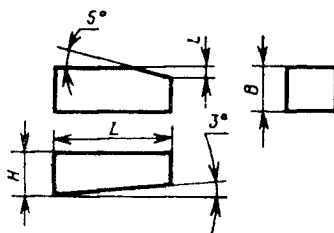
Взамен
ГОСТ 16603—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 мая
1980 г. № 2063 срок действия установлен

с 01.01.82
до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры клиньев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★ * Переиздание (сентябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным
в феврале 1984 г. (ИУС 6—84).

© Издательство стандартов, 1985

мм

Обозначение клина	Применяе- мость	Обозначение клина длиной L^*	Применяе- мость	Диаметр развертки	L	L^*	H	B
----------------------	--------------------	--------------------------------------	--------------------	----------------------	-----	-------	-----	-----

Для хвостовых разверток

2060-0201		2060-0151		32	28	22	3,05	3,7
2060-0202		2060-0152		34—35				
2060-0203		2060-0153		36—38	32	26	4,05	4,1
2060-0204		2060-0154		40—42				
2060-0155		2060-0155		45	35	35	4,60	4,5
2060-0156		2060-0156		47—48				
2060-0156		2060-0157		50				

Для насадных разверток

2060-0205		2060-0158		40—45	32	20	4,60	5,5
2060-0206		2060-0159		47—50	36	22		
2060-0207		2060-0160		52—65		40	23	5,10
2060-0208		2060-0161		68—80	27		5,60	
2060-0209		2060-0162		85	45	30	6,10	10,5
2060-0211		2060-0163		90—100				

* L — длина клинцев для ремонта и использования разверток по ГОСТ 883—80.

Примечание. Размер H — расчетный без учета припуска на натяг.

Пример условного обозначения клина с размерами $L=28$ мм, $B=3,7$ мм, $H=3,05$ мм:

Клин 2060-0201 ГОСТ 16603—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Острые кромки должны быть притуплены.

3. Технические требования — по ГОСТ 1523—81.

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 19.11.84 Подп. в печ. 25.03.85 0,25 п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,10 уч.-изд. л.
Тираж 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5443