

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ
МАШИННО-РУЧНЫЕ****Конструкция и размеры**Machine-hand non-shaving taps.
Design and dimensions**ГОСТ
18839—73***

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установленПроверен в 1986 г. *Сметно-оценочное* с 01.07.74
*срок действия*Несоблюдение стандарта преследуется по закону *ИЭС 3-87*

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики бесстружечные машинно-ручные, предназначенные для обработки метрической резьбы по ГОСТ 24705—81 методом пластической деформации.

2. Метчики должны изготавливаться одинарными для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

6. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

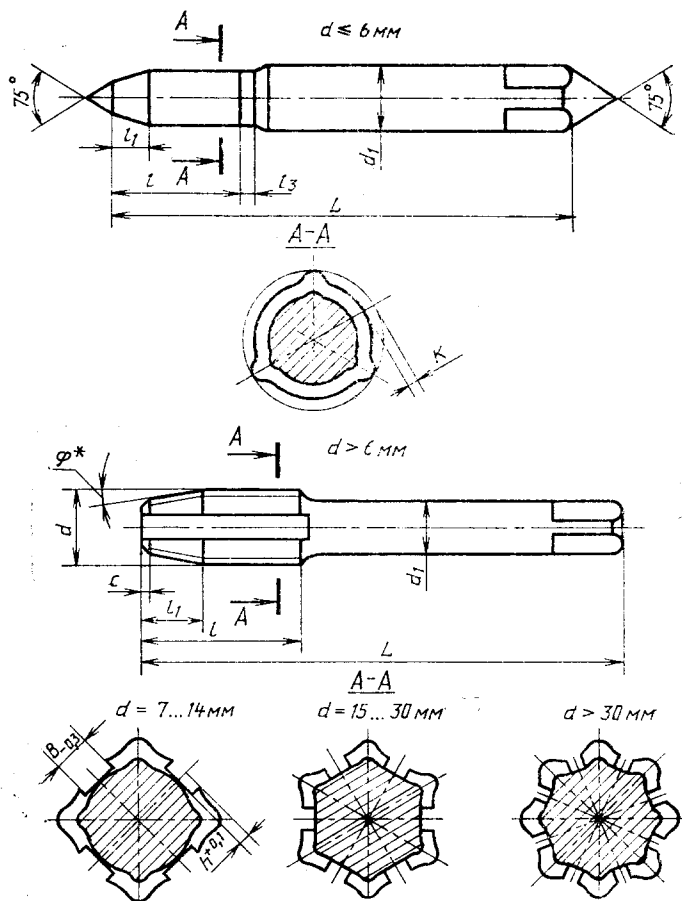
★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИЭС 3—87)

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в обязательном приложении 1 и рекомендуемом — 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.



* Угол φ равен: $3^{\circ}30'$ — для сквозных отверстий; 1° — для сквозных отверстий в нержавеющей стали; $6^{\circ}30'$ — для глухих отверстий.

Метчики		мм															
		левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B
правые	Обозначение	1 2 3			крупный	мелкий	СКВОЗНЫХ	ГЛУХИХ									
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий			L	l	СКВОЗНЫХ	ГЛУХИХ	d_1	h	l_s	K	B
1419-0001	1419-0002				0,25	—			2,0	—							
1419-0003	1419-0004	1,0	—	—	—	—			—	1,0				0,060			
1419-0005	1419-0006				—	0,2			1,6	—							
1419-0007	1419-0008								—	0,8							
1419-0011	1419-0012				0,25	—			2,0	—							
1419-0013	1419-0014			1,1	—	—		36	—	1,0			4,5	0,070			
1419-0015	1419-0016				—	0,2			1,6	—		2,24					
1419-0017	1419-0018								—	0,8							
1419-0021	1419-0022				0,25	—			2,0	—							
1419-0023	1419-0024	1,2	—	—	—	—			—	1,0				0,072			
1419-0025	1419-0026				—	0,2			1,6	—							
1419-0027	1419-0028								—	0,8							
1419-0031	1419-0032				0,30	—			2,4	—							
1419-0033	1419-0034			1,4	—	—		40	—	1,2			5,0	0,080			
1419-0035	1419-0036				—	0,2			1,6	—							
1419 0037	1419 0038								—	0,8							

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			Номинальный диаметр резьбы d для рядов			L		l ₁ метчиков для отверстий		h	l ₃	К	В	с
Обозначение	левые	крупный	Мелкий	1	2	3	40	8	СРЗВНЫХ	ГЛУХИХ	d ₁					
												Обозначение	Применение	Применение		
1419-0041	1419-0042			1,6					2,8	—						
1419-0043	1419-0044								—	1,4			0,09			
1419-0045	1419-0046								1,6	—						
1419-0047	1419-0048								—	0,8	2,24	5,0				
1419-0051	1419-0052								2,3	—						
1419-0053	1419-0054								—	1,4			0,10			
1419-0055	1419-0056			1,8					1,6	—						
1419-0057	1419-0058								—	0,8						
1419-0061	1419-0062								3,2	—						
1419-0063	1419-0064								—	—						
1419-0065	1419-0066			2,0					2,0	—	2,50	5,5	0,12			
1419-0067	1419-0068								—	1,0						
1419-0071	1419-0072								3,6	—						
1419-0073	1419-0074								—	—						
1419-0075	1419-0076			2,2				45	2,0	1,8	2,80	6,0	0,13			
1419-0077	1419-0078								—	—						

мм

Метчики		левые		Шаг резьбы Р	L	l	t ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	t ₂	K	B	c
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				Исходный диаметр резьбы d для рядов							
				1	2	3								
1419-0081		1419-0082		0,45	—	45	3,6	—	—	—	—	—	—	—
1419-0083		1419-0084		—	—	10	—	1,8	2,80	6,0	0,15	—	—	—
1419-0085		1419-0086		—	0,35	—	2,8	—	—	—	—	—	—	—
1419-0087		1419-0088		—	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—	—
1419-0091		1419-0092		0,50	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0093		1419-0094		—	—	48	—	2,0	3,15	—	0,18	—	—	—
1419-0095		1419-0096		3,0	—	—	2,8	—	—	—	—	—	—	—
1419-0097		1419-0098		—	0,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0101		1419-0102		—	—	—	—	1,4	—	—	7,0	—	—	—
1419-0103		1419-0104		0,60	—	12	4,8	—	—	—	—	—	—	—
1419-0105		1419-0106		—	—	50	—	—	3,55	—	—	0,21	—	—
1419-0107		1419-0108		—	0,35	—	2,8	—	—	—	—	—	—	—
1419-0111		1419-0112		(3,5)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0113		1419-0114		—	—	—	5,6	—	—	—	—	—	—	—
1419-0115		1419-0116		4,0	—	52	—	—	4,00	8,0	0,24	—	—	—
1419-0117		1419-0118		—	0,50	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_3	K	B	c	
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий			сквозных								глухих
							правые	левые	Прямая-мость	Прямая-мость							
1419-0121	1419-0122				(0,75)	—	10	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0123	1419-0124		4,5	—	—	—	52	—	3,0	—	4,5	—	8	0,27	—	—	—
1419-0125	1419-0126		—	—	—	0,50	8	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0127	1419-0128		—	—	—	—	10	6,4	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0131	1419-0132		—	—	0,80	—	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0133	1419-0134		—	—	—	—	8	4,0	—	3,2	5,0	—	9	0,30	—	—	—
1419-0135	1419-0136		5,0	—	—	—	8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0137	1419-0138		—	—	—	0,50	8	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0141	1419-0142		—	—	(5,5)	—	8	4,0	—	—	5,6	—	—	0,33	—	—	—
1419 0143	1419-0144		—	—	—	—	12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0145	1419-0146		—	—	1,00	—	12	8,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0147	1419-0148		—	—	—	—	10	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0151	1419-0152		6,0	—	—	0,75	65	6,0	—	—	6,3	—	11	0,36	—	—	—
1419-0153	1419-0154		—	—	—	—	8	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0155	1419-0156		—	—	—	0,50	8	4,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0157	1419-0158		—	—	—	—	8	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	К	В	с	
правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий			сквозных	глухих							
							Обозначение	Применяемость			Обозначение	Применяемость					
1419-0201						1,00	70	12	8,0	—	0,5					0,5	
1419-0203									—	4,0							
1419-0205				9		0,75		10	6,0	—	0,4		14	0,35	3,0	0,4	
1419-0207							65		—	3,0							
1419-0211						0,50		8	4,0	—	0,2					0,3	
1419-0213									—	2,0							
1419-0215									—	—							
1419-0217								18	12,0	—	0,8					0,8	
1419-0221						1,5			—	6,0							
1419-0223									10,0	—	0,6					0,6	
1419-0225							75	15	—	5,0							
1419-0227									8,0	—			15	0,40		0,5	
1419-0228				10		1,00		12	—	4,0							
1419-0231									6,0	—						0,4	
1419-0233						0,75		10	—	—							
1419-0235							70	8	—	3,0						0,4	
1419-0237						0,50			4,0	—	0,2					0,3	
									—	2,0							

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B	c
Обозначение	Обозначение	1	2	3	Крупный	Мелкий			Средняя							
							правые	левые	Применяется	Применяется						
1419-0241	1419-0242				(1,50)	—	18	12,0	—	—	0,8					0,8
1419-0243	1419-0244						12	8,0	6,0	—	0,5					0,5
1419-0245	1419-0246			11		1,00	70	—	—	4,0	8			0,44		
1419-0247	1419-0248					0,75	10	6,0	—	—	0,4					0,4
1419-0251	1419-0252					0,50	8	4,0	—	—	0,2					0,3
1419-0253	1419-0254						20	—	—	2,0						
1419-0255	1419-0256						18	14,0	—	—	0,9					0,9
1419-0257	1419-0258					1,75	90	—	—	7,0						
1419-0261	1419-0262						18	12,0	—	—	0,8					0,8
1419-0263	1419-0264					1,50	85	—	—	—	9			0,48	4,0	
1419-0265	1419-0266			12			15	10,0	—	6,0						0,6
1419-0267	1419-0268						12	8,0	—	—	0,5					0,5
1419-0271	1419-0272					1,25	80	—	—	5,0						
1419-0273	1419-0274							8,0	—	—						
1419-0275	1419-0276					1,00		—	—	—						
1419-0277	1419-0278							—	—	4,0						

мм

Метчики		Обозначение	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B	c
правые	левые		1	2	3	крупный	мелкий			сверловых	глухих						
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Применение	Метр	Метр	Метр	Метр	Метр	Метр	Метр	Метр	Метр	Метр	Метр	Метр	Метр
1419-0281		1419-0282			12			10	6,0	—	—	0,4				0,4	
1419-0283		1419-0284					80	8	—	3,0	9,0	—		0,48	4,0		
1419-0285		1419-0286							4,0	—		0,2				0,3	
1419-0287		1419-0288							—	2,0							
1419-0291		1419-0292						24	16,0	—		1,0				1,0	
1419-0293		1419-0294							—	8,0							
1419-0295		1419-0296					95	18	—	—		0,8				0,8	
1419-0297		1419-0298							12,0	—							
1419-0301		1419-0302							—	6,0							
1419-0303		1419-0304				14	90	15	—	—	11,2			0,56	5,0	0,6	
1419-0305		1419-0306							10,0	—							
1419-0307		1419-0308					85	12	—	—		0,5				0,5	
1419-0311		1419-0312							—	4,0							
1419-0313		1419-0314						10	6,0	—		0,4				0,4	
1419-0315		1419-0316							—	3,0							
1419-0317		1419-0318					80	8	4,0	—		0,2				0,3	

Продолжение

мм

Метчики		левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 , метчиков для отверстий		d_1	h	t_a	K	V	c	
		Обозначение	Применение																крупный
Обозначение	Применение	1			2	3	крупный	мелкий											
		Применение	Обозначение	Применение															
1419-0321			1419-0322				—	1,50	95	18	12,0	—	0,8						0,8
1419-0323			1419-0324		15		—	(1,00)	85	12	8,0	6,0	11,2	0,5		0,38	5,0		—
1419-0325			1419-0326				—	—	—	—	—	—	—	—					0,5
1419-0327			1419-0328				—	—	—	—	—	—	—	—					—
1419-0331			1419-0332				2	—	—	24	16,0	—	—	1,0					1,0
1419-0333			1419-0334				—	—	100	18	—	8,0	—	0,8					0,8
1419-0335			1419-0336				—	1,50	—	—	—	—	—	—					—
1419-0337			1419-0338				—	—	—	—	—	—	—	—					—
1419-0341			1419-0342		16	—	—	1,00	90	12	8,0	—	12,5	0,5		0,40	4,0		0,5
1419-0343			1419-0344				—	—	—	—	—	—	—	—					—
1419-0345			1419-0346				—	0,75	—	10	6,0	—	—	0,4					0,4
1419-0347			1419-0348				—	—	—	—	—	—	—	—					—
1419-0351			1419-0352				—	0,50	8J	8	4,0	—	—	0,2					0,3
1419-0353			1419-0354				—	—	—	—	—	—	—	—					—
1419-0355			1419-0356		17		—	1,50	100	18	12,0	—	—	0,8		0,42	—		0,8
1419-0357			1419-0358				—	—	—	—	—	—	—	—					—

мм

Метчики		Шаг резьбы Р			L	l ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	l ₂	К	В	с
Обозначение	Обозначение	Крупный	Мелкий	L		Сквозных	Глухих						
					Обозначение			Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для рядов				
правые	левые	1	2	3									
1419-0361	1419-0362	—	—	17	—	—	8,0	12,5	0,5	—	0,42	—	0,5
1419-0363	1419-0364	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0365	1419-0366	—	—	—	—	—	16,0	—	1,0	—	—	—	1,0
1419-0367	1419-0368	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0371	1419-0372	—	—	—	—	—	12,0	—	0,8	—	—	—	0,8
1419-0373	1419-0374	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0375	1419-0376	—	—	18	—	—	8,0	—	0,5	—	0,45	—	0,5
1419-0377	1419-0378	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0381	1419-0382	—	—	—	—	—	6,0	14,0	0,4	—	—	—	0,4
1419-0383	1419-0384	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0385	1419-0386	—	—	—	—	—	4,0	—	0,2	—	—	—	0,3
1419-0387	1419-0388	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0391	1419-0392	—	—	—	—	—	16,0	—	1,0	—	—	—	1,0
1419-0393	1419-0394	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0395	1419-0396	20	—	—	—	—	12,0	—	0,8	—	0,50	5,0	—
1419-0397	1419-0398	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,8

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l , метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	К	В	С
правые	левые	Обозначение	Применяется	Шаг резьбы P				СКВОЗНЫХ	ГЛУХИХ						
				крупный	Мелкий	Мелкий									
Обозначение	Применяется	Обозначение	Применяется	1	2	3	1	2	3						
1419-0401		1419-0402					12	8,0	—	—	0,5				0,5
1419-0403		1419-0404					100	—	4,0	—	—				—
1419-0405		1419-0406					10	6,0	—	14	0,4		0,50	5,0	0,4
1419-0407		1419-0408					8	4,0	3,0	—	—				—
1419-0411		1419-0412					24	16,0	—	—	0,2				0,3
1419-0413		1419-0414					18	—	—	—	—				—
1419-0415		1419-0416					120	—	—	—	1,0				1,0
1419-0417		1419-0418					115	12,0	—	—	0,8				0,8
1419-0421		1419-0422					12	8,0	—	16	0,5				—
1419-0423		1419-0424					110	—	—	—	—		0,55		0,5
1419-0425		1419-0426			22		10	6,0	—	—	0,4				—
1419-0427		1419-0428					8	4,0	—	—	0,2				—
1419-0431		1419-0432					90	—	—	—	—				0,4
1419-0433		1419-0434						—	—	—	—				—
1419-0435		1419-0436						4,0	—	—	—				—
1419-0437		1419-0438						—	2,0	—	—				0,3

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 , метчиков для отверстий		d_1	h	I_2	K	V	c
Обозначение	Обозначение	1 2 3			крупный	мелкий			СКВОЗНЫХ	ГЛУХИХ						
		правые	левые	Применяемость												
1419-0441	1419-0442				—	2,00	24	16,0	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0
1419-0443	1419-0444					—	120	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0445	1419-0446					1,50	18	12,0	—	0,8	—	—	—	—	—	0,8
1419-0447	1419-0448			24	—	—	—	—	6,0	—	—	—	0,60	6,0	—	—
1419-0451	1419-0452					1,00	12	8,0	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5
1419-0453	1419-0454					—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0455	1419-0456					0,75	10	6,0	—	0,4	—	—	—	—	—	0,4
1419-0457	1419-0458					—	—	—	3,0	—	18	—	—	—	—	—
1419-0461	1419-0462					2,00	24	16,0	—	1,0	—	—	—	—	—	1,0
1419-0463	1419-0464					—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0465	1419-0466					1,50	18	12,0	—	0,8	—	—	0,62	—	—	0,8
1419-0467	1419-0468				25	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0471	1419-0472					(1,00)	12	8,0	—	0,5	—	—	—	—	—	0,5
1419-0473	1419-0474					—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0475	1419-0476					—	—	12,0	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0477	1419-0478				(26)	1,50	18	12,0	—	0,8	—	—	0,65	—	—	0,8

Продолжение

Метчики		ММ		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l_1 метчиков для отверстий		d_1	h	l_s	K	B	c
										сквозных	глухих						
Обозначение	правые	левые	Обозначение	Применяется	1 2 3			крупный	мелкий	24	16,0	20	1,0	—	—	—	—
					Применяется	Мостр	Мостр										
1419-0481			1419-0482				—	2,00	125	24	16,0	—	1,0				1,0
1419-0483			1419-0484					—	125	—	—	8,0	—				—
1419-0485			1419-0486					1,50	18	18	12,0	—	0,8	0,68	6,0		0,8
1419-0487			1419-0488					—	—	—	—	6,0	—				—
1419-0491			1419-0492		27			1,00	12	12	8,0	—	0,5				0,5
1419-0493			1419-0494					—	120	—	—	4,0	—				—
1419-0495			1419-0496					0,75	10	10	6,0	—	0,4				0,4
1419-0497			1419-0498					—	—	—	—	3,0	—				—
1419-0501			1419-0502					2,00	24	24	16,0	—	1,0				1,0
1419-0503			1419-0504					—	125	—	—	8,0	—				—
1419-0505			1419-0506		(28)			1,50	18	18	12,0	—	0,8	0,42	—		0,8
1419-0507			1419-0508					—	—	—	—	6,0	—				—
1419-0511			1419-0512					1,00	12	12	8,0	—	0,5				0,5
1419-0513			1419-0514					—	120	—	—	4,0	—				—
1419-0515			1419-0516					2,00	125	24	16,0	—	1,0	1,20	7,0		1,0
1419-0517			1419-0518		30			—	—	—	—	8,0	—				—

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	L_1 , метчиков для отверстий		d_1	h	t_s	K	B	c	
Обозначение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий			СВЯЗНЫХ	ГЛУХИХ							
							правые	левые			Применяемость	Применяемость					
1419-0521	1419-0522				—	1,50	125	18	12,0	—	0,8					0,8	
1419-0523	1419-0524					—			—	6,0							
1419-0525	1419-0526	30	—	—	—	1,00		12	8,0	—	0,5			0,45	7,0	0,5	
1419-0527	1419-0528					—	120		—	4,0							
1419-0531	1419-0532					—		10	6,0	—	0,4						0,4
1419-0533	1419-0534					—			—	3,0							
1419-0535	1419-0536					—		24	16,0	—	1,0						1,0
1419-0537	1419-0538					—	125		—	8,0				0,48			
1419-0541	1419-0542			(32)		—		18	12,0	—	0,8						0,8
1419-0543	1419-0544					—			—	6,0							
1419-0545	1419-0546					—	140	24	16,0	—	1,0						1,0
1419-0547	1419-0548					—			—	8,0							
1419-0551	1419-0552		33	—		—		18	12,0	—	0,8						0,8
1419-0553	1419-0554					—			—	6,0				0,50	3,0		
1419-0555	1419-0556					—	130	12	8,0	—	0,5						0,5
1419-0557	1419-0558					—			—	4,0							

мм

Метчики		Метчики		Шаг резьбы Р			I ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	I ₂	К	В	с
правые	левые	Номинальный диаметр резьбы d для рядов		крупный	мелкий	L	I	сcrew						
Обозначение	Обозначение	Применяемость							3	2	1			
		Применяемость	Применяемость	Применяемость										
1419-0561	1419-0562			—	—	—	—	6,0	—	22,4	0,4	0,50	3,0	0,4
1419-0563	1419-0564			—	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—
1419-0565	1419-0566			—	—	35	—	12,0	—	0,8	—	0,52	—	0,8
1419-0567	1419-0568			—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—
1419-0571	1419-0572			—	—	—	—	16,0	—	—	—	—	—	—
1419-0573	1419-0574			—	—	—	—	—	—	25,0	1,0	—	—	1,0
1419-0575	1419-0576			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0577	1419-0578			—	—	—	36	12,0	—	—	—	—	—	—
1419-0581	1419-0582			—	—	—	—	—	6,0	—	0,8	0,54	—	0,8
1419-0583	1419-0584			—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	0,5

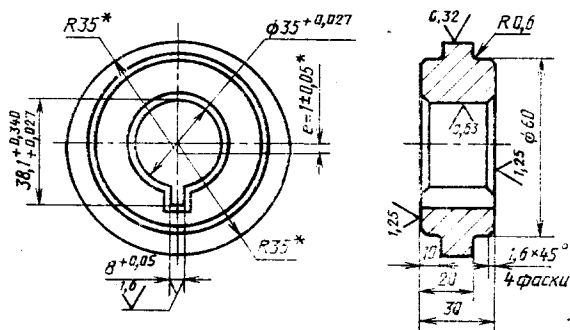
Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения бесстружечного метчика для глухих отверстий номинальным диаметром d=14 мм, шагом P=1,5 мм, I₁=12,0 мм, точности 2, правого:

Метчик 1419-0295 2 ГОСТ 18839—73

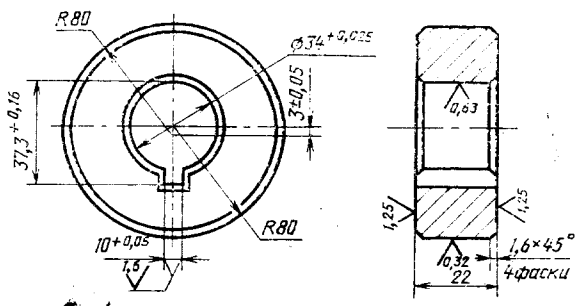
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КУЛАЧКОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ
ПРОФИЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ МЕТЧИКОВ
НА РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ**

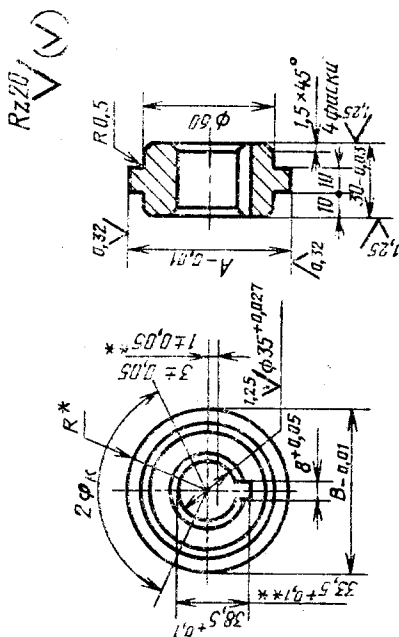
а) Станки модели 5822 и 5822М



* Для станков модели 5822М $R=45$ мм, $e=3$ мм.

б) Станок модели 5К822В





* Размер для справок.
** Для станка модели 5822

Номер кулачка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2φк	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	71,33	71,23	71,13	71,04	70,92	70,81	70,71	70,61	70,52	70,43
B	∅ 72									
R	36,33	36,23	36,13	36,04	35,92	35,81	35,71	35,61	35,52	35,43

Продолжение

Номер кулачка	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2Фк	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	88,04	87,74	87,44	87,13	86,81	86,50	86,19	86,19	86,60	85,33
B	Ø 90									
R	46,04	45,74	45,44	45,13	44,81	44,50	44,19	43,89	43,60	43,33

1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

2. Твердость — 50 ... 55 HRC_э.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± t_ц/2.

4. Кулачки рекомендуются для станков с резьбошлифовальным кругом диаметром от 400 до 280 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КУЛАЧКОВ

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Шаг P , мм	Величина затылования K , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822М
1,0	0,25	0,06	10	20
	0,20			
1,2	0,25	0,08	9	19
	0,20			
1,6	0,35	0,09	10	20
	0,20			
2,0	0,40	0,10	8	18
	0,25			
2,5	0,45	0,11	6	16
	0,35			
3,0	0,50	0,14	4	14
	0,70			
4,0	0,80	0,17	2	12
	0,50			
5,0	1,00	0,20	2	12
	0,75			
6,0	1,25	0,23	6	16
	1,00			
8,0	0,75	0,20	5	15
	1,00			
10,0	1,50	0,20	4	14
	1,25			
10,0	1,00	0,23	3	13
	0,75			
12,0	1,75	0,20	2	12
	1,50			
12,0	1,50	0,23	3	13
	1,25			
12,0	1,25	0,20	2	12
	1,00			

Номинальный диаметр резьбы d мм	Шаг P мм	Величина затылования K , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			5822	5822M
14,0	2,00	0,28	3	13
	1,50		2	12
	1,25			
	1,00		1	11
16,0	2,00	0,27	10	20
	1,50		9	19
	1,00		8	18
18,0	2,50	0,28	10	20
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
20,0	2,50	0,32	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
22,0	2,50	0,35	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
24,0	3,0	0,37	9	19
	2,0		7	17
	1,5		6	16
	1,0			
27,0	3,0	0,39	7	17
	2,0		6	16
	1,5		5	15
	1,0			
30,0	2,0	0,40	5	15
	1,5		4	14
	1,0		4	14
36,0	3,0	0,41	10	20
	2,0			
	1,5		9	19