

**СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ, ОСНАЩЕННЫЕ ПЛАСТИНАМИ
ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА**

**ГОСТ
22736-77***

Основные размеры

Carbide tipped drills with taper shank.
Basic dimensions

Взамен
ГОСТ 6647-64
в части типа II;
МН 318-65 и МН 319-65
в части типа Б

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 октября 1977 г. № 2442 срок действия установлен

с 01.01.79

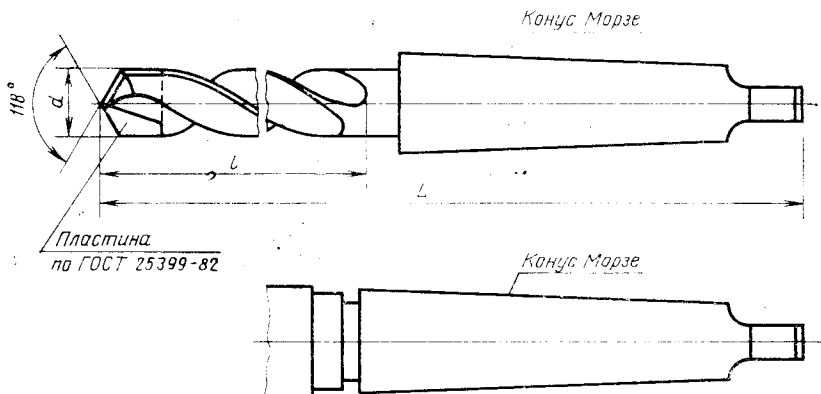
Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на спиральные сверла с коническим хвостовиком, оснащенные пластинами из твердого сплава диаметром от 10 до 30 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Основные размеры сверл должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (февраль 1986 г.) с Изм. № 1, 2, утвержденными в сентябре 1981 г., в ноябре 1982 г. (ИУС 11-81, 11-82).

ММ

Сверла повышенной точности класса А				Сверла нормальной точности классов В и В1				Конус Морзе		L		I		
Укороченные		Нормальные		Укороченные		Нормальные		d	1	2	Укороченная	Нормальная	Укороченная	Нормальная
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2301-4201		2301-4202		2301-1678		2301-1378		10,00			Укороченная		Укороченная	
2301-4203		2301-4204		2301-1680		2301-1380		10,20			140		168	87
2301-4205		2301-4206		2301-1682		2301-1382		10,50						
2301-4207		2301-4208		2301-1757		2301-1457		10,80						
2301-4209		2301-4211		2301-1684		2301-1384		11,00						
2301-4212		2301-4213		2301-1685		2301-1385		11,20						
2301-4214		2301-4215		2301-1686		2301-1386		11,50						
2301-4216		2301-4217		2301-1758		2301-1458		11,80						
2301-4218		2301-4219		2301-1689		2301-1389		12,00						
2301-4221		2301-4222		2301-1759		2301-1459		12,10						
2301-4223		2301-4224		2301-1760		2301-1460		12,20						
2301-4225		2301-4226		2301-1761		2301-1461		12,30						
2301-4227		2301-4228		2301-1762		2301-1462		12,40						
2301-4229		2301-4231		2301-1690		2301-1390		12,50						
2301-4232		2301-4233		2301-1763		2301-1463		12,60						
2301-4234		2301-4235		2301-1691		2301-1391		12,70						
2301-4236		2301-4237		2301-1764		2301-1464		12,80						
2301-4238		2301-4239		2301-1692		2301-1392		13,00						

Продолжение

мм

Среды повышенной точности класса А				Среды нормальной точности классов В и В1				Коды Морзе	L		I
Укороченные		Нормальные		Укороченные		Нормальные			Укороченная	Нормальная	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Укороченная	Нормальная	Укороченная	Нормальная
2301-4241		2301-4242		2301-1765		2301-1465			199		101
2301-4243		2301-4244		2301-1693		2301-1393					
2301-4245		2301-4246		2301-1766		2301-1466					
2301-4247		2301-4248		2301-1694		2301-1394			170	70	108
2301-4249		2301-4251		2301-1695		2301-1395					
2301-4252		2301-4253		2301-1767		2301-1467					
2301-4254		2301-4255		2301-1696		2301-1396					
2301-4256		2301-4257		2301-1697		2301-1397					
2301-4258		2301-4259		2301-1698		2301-1398					
2301-4261		2301-4262		2301-1768		2301-1468			175	75	114
2301-4263		2301-4264		2301-1700		2301-1400					
2301-4265		2301-4266		2301-1701		2301-1401					
2301-4267		2301-4268		2301-1702		2301-1402					
2301-4269		2301-4271		2301-1703		2301-1403			180	80	120
2301-4272		2301-4273		2301-1769		2301-1469					
2301-4274		2301-4275		2301-1704		2301-1404					
2301-4276		2301-4277		2301-1705		2301-1405			185	85	125

мм

Сверла повышенной точности класса А			Сверла нормальной точности классов В и В1			Конус Морзе	d	L		l
Укороченные			Укороченные					Укороченная	Нормальная	
Обозначение	Применяемость	Нормальные		Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Укороченная	Нормальная	
		Обозначение	Применяемость							
2301-4278		2301-4279		2301-1706		2301-1406		16,50		
2301-4281		2301-4282		2301-1770		2301-1470		16,75	185	85
2301-4283		2301-4284		2301-1707		2301-1407		17,00		
2301-4285		2301-4286		2301-1708		2301-1408		17,25		
2301-4287		2301-4288		2301-1709		2301-1409		17,40		
2301-4289		2301-4291		2301-1710		2301-1410		17,50	190	90
2301-4292		2301-4293		2301-1771		2301-1471		17,75		
2301-4294		2301-4295		2301-1711		2301-1411		18,00		
2301-4296		2301-4297		2301-1712		2301-1412		18,25		
2301-4298		2301-4299		2301-1713		2301-1413		18,50		
2301-4301		2301-4302		2301-1714		2301-1414		18,75	195	95
2301-4303		2301-4304		2301-1715		2301-1415		19,00		
2301-4305		2301-4306		2301-1716		2301-1416		19,25		
2301-4307		2301-4308		2301-1717		2301-1417		(19,40)		
2301-4309		2301-4311		2301-1718		2301-1418		19,50	220	100
2301-4312		2301-4313		2301-1772		2301-1472		19,75		
2301-4314		2301-4315		2301-1719		2301-1419		20,00		

Продолжение

ММ

Сверла повышенной точности класса А				Сверла нормальной точности классов В и В1				d	Конус Морзе		L		l	
Укороченные		Нормальные		Укороченные		Нормальные			Укороченная	Нормальная	Укороченная	Нормальная	Укороченная	Нормальная
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2301-4316		2301-4317		2301-1773		2301-1473		20,25						
2301-4318		2301-4319		2301-1720		2301-1420		20,50						
2301-4321		2301-4322		2301-1721		2301-1421		20,75						
2301-4323		2301-4324		2301-1722		2301-1422		20,90						
2301-4325		2301-4326		2301-1723		2301-1423		21,00						
2301-4327		2301-4328		2301-1724		2301-1424		21,25						
2301-4329		2301-4331		2301-1725		2301-1425		21,50						
2301-4332		2301-4333		2301-3207		2301-3208		21,75						
2301-4334		2301-4335		2301-1726		2301-1426		22,00						
2301-4336		2301-4337		2301-1774		2301-1474		22,25						
2301-4338		2301-4339		2301-1727		2301-1427		22,50						
2301-4341		2301-4342		2301-1728		2301-1428		22,75						
2301-4343		2301-4344		2301-1729		2301-1429		23,00						
2301-4345		2301-4346		2301-1730		2301-1430		23,25						
2301-4347		2301-4348		2301-1731		2301-1431		23,50						
2301-4349		2301-4351		2301-1775		2301-1475		23,75						
2301-4352		2301-4353		2301-1732		2301-1432		(23,90)						

Сверла повышенной точности класса А				Сверла нормальной точности классов В и В1				Конус Морзе	L		d
Укороченные		Нормальные		Укороченные		Нормальные			Укороченная	Нормальная	
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-4354		2301-4355		2301-1733		2301-1433				24,00	
2301-4356		2301-4357		2301-1734		2301-1434				24,25	
2301-4358		2301-4359		2301-1735		2301-1435			281	24,50	
2301-4361		2301-4362		2301-1736		2301-1436				24,75	
2301-4363		2301-4364		2301-1737		2301-1437				25,00	
2301-4365		2301-4366		2301-1776		2301-1476				25,25	
2301-4367		2301-4368		2301-1738		2301-1438		235	115	25,50	
2301-4369		2301-4371		2301-1777		2301-1477				25,75	
2301-4372		2301-4373		2301-1739		2301-1439			286	26,00	
2301-4374		2301-4375		2301-1740		2301-1440				26,25	
2301-4376		2301-4377		2301-1742		2301-1442				26,50	
2301-4378		2301-4379		2301-1778		2301-1478				26,75	
2301-4381		2301-4382		2301-1744		2301-1444		240	291	27,00	
2301-4383		2301-4384		2301-1745		2301-1445				27,25	
2301-4385		2301-4386		2301-1746		2301-1446				27,50	
2301-4387		2301-4388		2301-1779		2301-1479		4	270	27,75	
2301-4389		2301-4391		2301-1748		2301-1448			319	28,00	

мм

Продолжение

Сверла повышенной точности класса А			Сверла нормальной точности классов В и В1			Конус Морзе		L		l	
Укороченные		Нормальные		Укороченные		Нормальные		Укороченная	Нормальная	Укороченная	Нормальная
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				
2301-4392		2301-4393		2301-1780		2301-1480					
2301-4394		2301-4395		2301-1749		2301-1449					
2301-4396		2301-4397		2301-1781		2301-1481					
2301-4398		2301-4399		2301-1750		2301-1450					
2301-4401		2301-4402		2301-1751		2301-1451					
2301-4403		2301-4404		2301-1753		2301-1453					
2301-4405		2301-4406		2301-1756		2301-1456					
								28,25			
								28,50			
								28,75			
								29,00		4	275
								29,25			324
								29,50			175
								30,00			

Пример условного обозначения сверла повышенной точности, нормальной длины, диаметром 12 мм, класса точности А:

Сверло 2301—4219 ГОСТ 22736—77

Пример условного обозначения сверла нормальной точности, нормальной длины, диаметром 12 мм, класса точности В:

Сверло 2301—1389 ГОСТ 22736—77

То же, класса точности В1:

Сверло 2301—1389—В1 ГОСТ 22736—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.

4. Технические требования — по ГОСТ 5756—81.

5. Сверла могут выполняться как с шейкой, так и без нее. Размеры шейки не регламентируются.

6. Конструктивные элементы и геометрические параметры режущей части сверл — по ГОСТ 22735—77.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	МОЛЬ
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \text{ кг } c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \text{ кг } c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \text{ кг } c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \text{ кг } c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \text{ A}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \text{ кг } c^{-3} \text{ A}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \text{ кг}^{-1} \text{ c}^4 \text{ A}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \text{ кг } c^{-3} \text{ A}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \text{ кг}^{-1} \text{ c}^3 \text{ A}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \text{ кг } c^{-2} \text{ A}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг } c^{-2} \text{ A}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \text{ кг } c^{-2} \text{ A}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \text{ кд ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \text{ c}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \text{ c}^{-2}$