

ГОСТ 25334—94  
(ИСО 3338—1—77, ИСО 3338—2—85)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ХВОСТОВИКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ДЛЯ ФРЕЗ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 7—93/486



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

## Предисловие

## 1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Белоруссия      | Белстандарт   |
| Республика Грузия          | Грузстандарт  |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Киргизская Республика      | Киргизстандарт                                      |
| Республика Молдова         | Молдовастандарт                                     |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |
| Украина                    | Госстандарт Украины                                 |

3 Настоящий стандарт содержит аутентичный текст международных стандартов ИСО 3338—1—77 и ИСО 3338—2—85 с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны

4 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 15 января 1996 г. № 26 межгосударственный стандарт ГОСТ 25334—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1997 г.

## 5 ВЗАМЕН ГОСТ 25334—82

© ИПК Издательство стандартов, 1996

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**ХВОСТОВИКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ДЛЯ ФРЕЗ**

**Основные размеры**

Cylindrical shanks for milling cutters.  
Basic dimensions

---

Дата введения 1997—01—01

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на гладкие цилиндрические хвостовики, предназначенные для установки фрез в зажимном патроне и цилиндрические хвостовики с лыской, предназначенные для установки фрез в патроне с зажимными винтами.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**2 ТИПЫ И РАЗМЕРЫ**

2.1 Хвостовики должны изготавливаться исполнений:

- 1 — гладкий цилиндрический хвостовик;
- 2 — цилиндрический хвостовик с лыской;
- 3 — цилиндрический хвостовик с двумя лысками

2.2. Основные размеры хвостовика исполнения 1 приведены на рисунке и в таблице 1; исполнений 2 и 3 — на рисунке и в таблице 2

## Исполнение 1

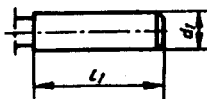
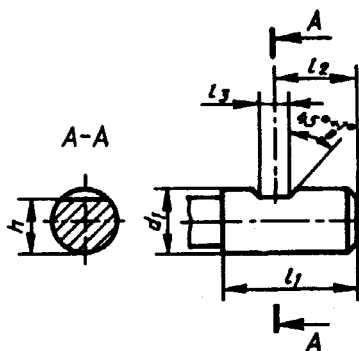
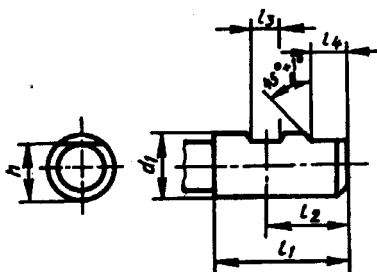
Исполнение 2 для  $d_1 = 6-20$  ммИсполнение 3 для  $d_1 = 25-63$  мм

Таблица 1

Размеры в мм

| $d_1$<br>h8 | $h_1$<br>$\pm 1$ | $d_1$<br>h8 | $h_1$<br>$\pm 1$ |
|-------------|------------------|-------------|------------------|
| 2,0         | 24               | 12,0        | 45               |
| 2,5         |                  | 16,0        | 48               |
| 3,0         |                  | 20,0        | 50               |
| 4,0         | 28               | 25,0        | 56               |
| 5,0         |                  | 32,0        | 60               |
| 6,0         | 36               | 40,0        | 70               |
| 8,0         |                  | 50,0        | 80               |
| 10,0        | 40               | 63,0        | 90               |

Таблица 2

Размеры в мм

| $d_1$<br>h6 | $h_1$<br>$+2$<br>0 | $h_2$<br>0<br>-1 | $h_3$<br>$+0,05$<br>0 | $h_4$<br>$+1$<br>0 | $h_5$<br>0<br>-0,4 |
|-------------|--------------------|------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| 6           | 36                 | 18,0             | 4,2                   | —                  | 4,8                |
| 8           |                    |                  | 5,5                   |                    | 6,6                |
| 10          | 40                 | 20,0             | 7,0                   |                    | 8,4                |
| 12          | 45                 | 22,5             | 8,0                   |                    | 10,4               |
| 16          | 48                 | 24,0             | 10,0                  |                    | 14,2               |
| 20          | 50                 | 25,0             | 11,0                  |                    | 18,2               |
| 25          | 56                 | 32,0             | 12,0                  | 17                 | 23,0               |
| 32          | 60                 | 36,0             | 14,0                  | 19                 | 30,0               |
| 40          | 70                 | 40,0             |                       |                    | 38,0               |
| 50          | 80                 | 45,0             | 18,0                  | 23                 | 47,8               |
| 63          | 90                 | 50,0             |                       |                    | 60,8               |

---

УДК 621.9.02:006.354    ОКС 25.100    Г 23    ОКП 39 0000

Ключевые слова: фрезы, хвостовики, цилиндрические хвостовики, размеры

---

Редактор *А.Л. Владимиров*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.02.96. Подписано в печать 22.04.96.

Усл. печ. л. 0,35. Уч.-изд. л. 0,32. Тираж 890 экз. С 3383. Зак. 181.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6