



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШАЙБЫ ПЛОСКИЕ. ОСОБО БОЛЬШИЕ.
КЛАСС С

ГОСТ 28848—90
(ИСО 7094—83)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**ШАЙБЫ ПЛОСКИЕ. ОСОБО БОЛЬШИЕ.
КЛАСС С**Plain washers. Extra large series.
Product grade C**ГОСТ
28848—90****(ИСО 7094—83)**

ОКП 16 8000

Дата введения 01.01.92**1. ОБЪЕКТ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к плоским шайбам класса С с большим наружным диаметром, предназначенным под болты, винты и гайки с резьбой от М5 до М36 для деревянных конструкций.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ* Шайбы плоские для метрических болтов, винтов и гаек. Общий план.

ГОСТ 9.303 Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору.

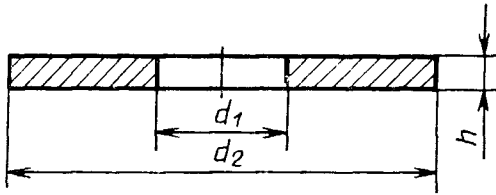
ГОСТ 9.307 Покрытия цинковые горячие. Обозначение, технические требования, правила приемки и методы контроля.

ГОСТ 17769 Изделия крепежные. Правила приемки.

ГОСТ 18123 Шайбы. Общие технические условия.

* Государственный стандарт разрабатывается.

3. Размеры



Размеры в мм

Номинальный размер (Размер резьбы d)	Отверстие с зазором d_1		Наружный диаметр d_2		Толщина h		
	номин. (мин.)	макс.	номин. (макс.)	мин.	номин.	макс.	мин.
5	5,5	5,8	18	16,9	2	2,3	1,7
6	6,6	6,96	22	20,7	2	2,3	1,7
8	9	9,36	28	26,7	3	3,6	2,4
10	11	11,43	34	32,4	3	3,6	2,4
12	13,5	13,93	44	42,4	4	4,6	3,4
14	15,5	15,93	50	48,4	4	4,6	3,4
16	17,5	18,2	56	54,1	5	6	4
20	22	22,84	72	70,1	6	7	5
24	26	26,84	85	82,8	6	7	5
30	33	34	105	102,8	6	7	5
36	39	40	125	122,5	8	9,2	6,8

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И ССЫЛКИ НА СТАНДАРТЫ

Материал		Сталь
Механические свойства	Класс	100 HV
	Государственный стандарт ¹	—
	Твердость HV	100 мин

Продолжение

Материал		Сталь
Допуска	Класс изделия	С
	Государственный стандарт	ГОСТ 18123
Чистовая обработка поверхности		Гладкая Гальванические покрытия по ГОСТ 9.303: цинковое, никелевое Многослойные: никель — хром, медь — никель — хром Допускаются другие виды покрытий и виды обработки по согласованию между изготовителем и потребителем. Покрытие цинковое горячее по ГОСТ 9.307.
Приемка		Правила приемки — по ГОСТ 17769

¹ Государственный стандарт разрабатывается.

5. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения плоской шайбы, особо большой, с номинальным размером 8 мм и классом механических свойств 100 HV:

Шайба ГОСТ 28848—90—8—100 HV

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.12.90 № 3590
3. Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 7094—83 «Шайбы плоские. Серия с большим диаметром. Класс С» и полностью ему соответствует
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 9.303—84	2, 4
ГОСТ 9.307—89	2, 4
ГОСТ 17769—88	2, 4
ГОСТ 18123—82	2, 4

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Мадькова*
Корректор *М. С. Кабинова*

Сдано в наб. 06.02.91 Подп. к печ. 04.04.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,20 уч.-изд. л.
Тираж 10000 экз. Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 114