

ГОСТ Р 50181—92

(ИСО 6108—78)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФРЕЗЫ УГЛОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

26 руб. БЗ 9—92/919



ГОСТАНДАРТ РОССИИ

Москва

ФРЕЗЫ УГЛОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

ГОСТ Р

Размеры

50181—92

Double equal angle cutters.
Dimensions

(ИСО 6108—78)

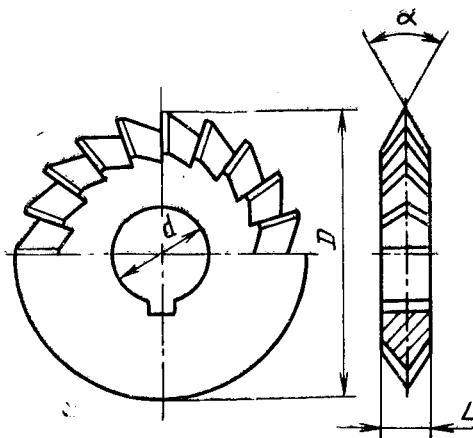
ОКП 39 1800

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на двусторонние фрезы диаметром от 50 до 100 мм, предназначенные для обработки пазов с углами 45° , 60° и 90° .

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры фрез должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Размеры, мм

Обозначение фрезы	Применяемость	D j_{S16}	d $H7$	α^*	L j_{S16}
2292-0001		50	16	45°	8
2292-0002				60°	10
2292-0003				90°	14
2292-0004		63	22	45°	10
2292-0005				60°	14
2292-0006				90°	20
2292-0007		80	27	45°	12
2292-0008				60°	18
2292-0009				90°	22
2292-0011		100	32	45°	18
2292-0012				60°	25
2292-0013				90°	32

* Предельное отклонение половины угла фрезы $\pm 15'$.

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D=63$ мм с углом $\alpha=60^\circ$:

Фреза 2292-0005 ГОСТ Р 50181—92

2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент» (председатель В. Ф. Романов)

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. П. Балков, Н. И. Минаева, Л. А. Добрынина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 20.08.92 № 994

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 6108—78 «Фрезы угловые двухсторонние с гладким расточенным отверстием и шпоночной канавкой» и полностью ему соответствует

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9472—90	2

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Н. Д. Чехогина*

Сдано в набор 15.10.92. Подп. в печ. 11.12.92. Усл. печ. л. 0,25. Усл. кр.-отт. 0,25.
Уч.-изд. л. 0,17. Тир. 625 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2341